

JUSTFACTS

Das FILCOM Magazin für Kunden und Partner

BLECH IN BESTFORM

Mit der Lasertechnik unterwegs

FILTERTECHNOLOGIE VON HENGST

Effiziente Hydraulikfiltration -
zuverlässiger Schutz

TRADITION TRIFFT MODERNE

Lösungskompetenz für das
Spektrum der industriellen
Teilereinigung

VORWORT

Liebe Leserinnen und Leser,

unser Geschäftsjahr neigt sich dem Ende zu. Wir blicken auf ein erfolgreiches, aber auch lehrreiches Jahr 2023 zurück.

Manchmal muss man aussprechen wie es ist: Was sind das für verrückte Zeiten? Unsere Welt verändert sich in einem atemberaubenden Tempo. Die **künstliche Intelligenz (KI)** begegnet uns bei der Arbeit und zunehmend auch privat. Sie eröffnet uns tolle Möglichkeiten, die wir uns vor einigen Jahren noch nicht hätten ausmalen können. Es ist natürlich wichtig und von entscheidender Bedeutung, dass Unternehmen in dieser Zeit mutig voranschreiten und Investitionen in neue Technologien als Triebkraft für ihren Erfolg nutzen. Dabei darf man das Kerngeschäft, den Kontakt zu den Kunden und den Vertrieb nicht aus den Augen verlieren.

Die Digitalisierung im Vertrieb ist auch für die FILCOM GmbH nicht nur Notwendigkeit, sondern auch Chance, sich von den Marktbegleitern abzuheben.

Neue Technologien ermöglichen es, effizienter zu arbeiten, die Reichweite zu vergrößern und den Kundenservice zu verbessern. Doch dabei sollten wir stets darauf bedacht sein, dass der technologische Fortschritt nicht die persönliche Bindung ersetzt. Im Vertrieb geht es nicht nur um Produkte, sondern vor allem um Beziehungen: Menschen kaufen von Menschen, die sie mögen und denen sie vertrauen. Intelligente Datenanalysen und automatisierte Prozesse können den Vertrieb zwar deutlich optimieren, aber sie sollen menschliche Fähigkeiten unterstützen und nicht ersetzen. Der persönliche Kontakt wird damit zunehmend zu einem wertvollen Gut, welches wir pflegen und schätzen müssen.

Für das Jahr 2024 setzen wir deshalb den Fokus darauf noch enger mit unseren Kunden in Kontakt zu treten, ihre Bedürfnisse noch besser zu verstehen und maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. So können wir nicht nur wettbewerbsfähig bleiben, sondern auch nachhaltige Beziehungen aufbauen, die über den schnellen Wandel der Technologie hinaus Bestand haben.

Wir bedanken uns für Ihr Vertrauen und wünschen Ihnen nun viel Spaß beim Lesen der neuen Ausgabe von JUST FACTS!

Ihr

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'O. Unrath', written in a cursive style.

Oliver Unrath

Geschäftsführer FILCOM GmbH



Oliver Unrath
Geschäftsführer FILCOM GmbH

INHALTSVERZEICHNIS

- Allgemeines **4-5**
- Blech in Bestform **6-7**
- Filtertechnologie von Hengst **8-9**
- Weltweit für Sicherheit **10-11**
- Tradition trifft Moderne **12-13**
- Für mehr Sauberkeit & Sicherheit **14**
- Jahresrückblick & Ausblick **15**



FILCOM in Aktion

Das Team der FILCOM GmbH verbrachte am 28.09.2023 einen großartigen Tag bei Fa. Schäfer Kunststofftechnik GmbH in Ortenberg.

ERFOLGREICHE ZUSAMMENARBEIT

Die Welt der Fertigungstechnik hat sich in den letzten Jahren rasant weiterentwickelt, und Unternehmen sind bestrebt, ihre Maschinen stets auf dem neusten Stand zu halten. Unser Videoprojekt bei Fa. Schäfer Kunststofftechnik hat dies genau aufgezeigt. Wir waren vor Ort, um uns den Einsatz eines Doppelschaltfilters an einer CNC-Fräsmaschinen genauer anzuschauen.



v.l.n.r.: Nicolai Maxa und Oliver Unrath (beide FILCOM GmbH)
hinten: Pascal Höpf (Schäfer Kunststofftechnik)

HERAUSFORDERUNGEN IN DER FERTIGUNGSWELT

Unsere Kunden stehen vor einer Vielzahl von Herausforderungen, wenn es darum geht, ihre Fertigungsprozesse zu optimieren. Die Hydrauliksysteme spielen hierbei eine entscheidende Rolle, da sie den reibungslosen Betrieb der CNC-Fräsmaschinen gewährleisten. Die Kontaminierung des Hydrauliköls durch Partikel und Schmutz kann jedoch erhebliche Auswirkungen auf die Effizienz und die Lebensdauer der Maschinen haben.

VIDEOPROJEKT VOR ORT

Unser Videoprojekt führte uns in die Produktionsstätte unseres Kunden Fa. Schäfer Kunststofftechnik, wo wir den Doppelschaltfilter direkt an der CNC-Fräsmaschine erleben konnten. Das Videoprojekt dokumentiert die Herausforderungen, denen sich unser Kunde stellen musste und zeigt eindrucksvoll, wie der Doppelschaltfilter dazu beiträgt, die Produktivität zu steigern.



v.l.n.r.: Nicolai Maxa - FILCOM GmbH,
Joachim Schäfer & Pascal Höpf - beide Schäfer Kunststofftechnik GmbH

EIN BLICK IN DIE ZUKUNFT

Die erfolgreiche Implementierung des Hydraulikfilters bei unserem Kunden ist ein Beispiel dafür, wie innovative Technologien und Lösungen die Kunststoffindustrie voranbringen können. Wir sind stolz darauf, unseren Kunden dabei zu helfen, ihre Produktionsprozesse zu verbessern und den Herausforderungen der modernen Fertigungswelt zu begegnen. Wir werden weiterhin eng mit unseren Kunden zusammenarbeiten, um maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln und Innovationen vor Ort zu realisieren.

Bleiben Sie gemeinsam mit der FILCOM GmbH auf dem Laufenden für weitere spannende Entwicklungen und Erfolgsgeschichten in der ganzen Welt der Filtration!

Sind Sie auch in der Metall- oder Kunststoffbearbeitung tätig und möchten Ihre Prozesse optimieren? Dann kontaktieren Sie uns gerne telefonisch oder per Email.



Video

Zum Aufrufen des Videos verwenden Sie bitte folgenden QR-Code:



Filtration auf einen Blick!

UNSERE NEUE WEBSITE IST LIVE

Wir haben unsere Kräfte gebündelt und sind stolz darauf, zwei starke Partner im Bereich der Filtration vorstellen zu dürfen. Filtration Group Industrial und Hengst Filtration. Gemeinsam setzen wir den Fokus auf die ganze Welt der Filtration und sind damit noch stärker am Markt ausgerichtet.

FILTRATION GROUP INDUSTRIAL

Filtration Group Industrial verfügt über ein sehr breites Produktprogramm. Das Angebot reicht von Komponenten wie Filterelemente über Filtergehäuse und Module bis hin zu Filtersystemen. Filtration Group ist spezialisiert auf die Reinigung und Aufbereitung von industriellen Ölen und Schmierstoffen sowie Luft und Wasser. Mit weitreichendem Anwendungs-Know-how, eigener Forschung und Entwicklung, Technikum, Labor und Konstruktion bietet sie ihren Kunden maßgeschneiderte Filterkomponenten und verfahrenstechnische Module.

Seit 2012 ist die FILCOM GmbH offizieller Premium Partner von Filtration Group Industrial im Bereich der industriellen Filtrationstechnik ausgezeichnet.



HENGST FILTRATION

Zum 01. April 2021 übernahm Hengst Filtration offiziell das Hydraulik-Filtrationsgeschäft der Bosch Rexroth AG am Standort in Ketsch, der 1926 durch die Firma Eppensteiner (EPE) gegründet wurde. In Ketsch werden leistungsstarke Kompletfilter und Filterelemente zur Filtration von Hydraulikflüssigkeiten, Schmierölen, Industrieflüssigkeiten und Gasen gefertigt.

Seit 01. April 2023 ist die FILCOM GmbH erster „Sales Partner“ der Hengst Filtration. Als neuer, offizieller Vertriebspartner fokussiert sich die FILCOM GmbH in Zukunft noch stärker auf den Filtrationsmarkt und bietet Kunden und Partnern eine noch umfassendere Analyse und Expertise für ihre Anwendungen.



Competence- und Salespartner Meeting 2023

GEMEINSAM STARK

Das Team der FILCOM GmbH war vom 10.10. - 11.10.2023 zu Gast bei Hengst Filtration in Rauenberg. Das zweite Competence- und Salespartner Meeting brachte Experten aus verschiedenen Branchen zusammen, um Synergien zu schaffen und sich in der Welt der Filtration auszutauschen.

Hengst Filtration bot an zwei Tagen seinen Partnern eine Plattform für Inspiration und Wissensaustausch. Die Teilnehmer tauschten Ideen aus und diskutierten Herausforderungen. Dabei stand die enge Zusammenarbeit und der partnerschaftliche Ansatz im Mittelpunkt. Während des Meetings hatten die Teilnehmer die Möglichkeit von Experten aus dem Hause Hengst Einblicke in aktuelle Trends und Entwicklungen zu gewinnen.

Die starke Beteiligung und das positive Feedback der Teilnehmer spiegeln den Wert dieses Meetings wider. Die FILCOM GmbH ist stolz darauf erster Sales Partner von Hengst Filtration zu sein. Die Teilnahme am Meeting unterstreicht die Bedeutung unserer Zusammenarbeit, auf die wir uns in der Zukunft sehr freuen.



v.l.n.r.: Ian Micklewright (Hengst), Carmen Steiner (FILCOM), Malte Röcke (Hengst)

BLECH IN BESTFORM

Mit der Lasertechnik unterwegs

Der Geschäftsführer Walter Haimerl ist eine bekannte Größe in der Blechbearbeitung. Er gründete 2010 die Fa. Haimerl Lasertechnik GmbH in Leonberg. Über 20 Jahre war er im Vertrieb von TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH unterwegs. Die Lasertechnik liegt ihm besonders am Herzen, speziell aber seine Leidenschaft für die Laserschweißtechnik. Durch seine langjährige Tätigkeit in dieser Branche kennt er den Markt der Blechbearbeitung. Das Unternehmen fokussiert sich auf die Herstellung hochwertiger Bauteile und Baugruppen im Edelstahl- und Aluminiumsektor, speziell bei anspruchsvollen Gehäusen. Abgesehen von der Edelstahlverarbeitung, spielt auch Aluminium eine wichtige Rolle.

Vertrauen in die Präzision von Trumpf Maschinen

Haimerl Lasertechnik produziert hauptsächlich Blechteile aus Aluminium, Edelstahl, Kupfer aber auch aus Stahl. Die Bauteile werden normalerweise im Maschinenbau verwendet, sind aber primär in der Dünoblechtechnologie zu sehen. Die Blechstärken bewegen sich zwischen 1 und 6 mm. Walter Haimerl und sein Team versuchen sich durch Qualität und Flexibilität von anderen marktbegleitenden Unternehmen abzuheben.

Der Betrieb in Leonberg verfügt über einen umfangreichen Maschinenpark aus dem Hause Trumpf für unterschiedlichste Applikationsprozesse wie z.B. kratzfreies Stanzen und Lasern, Einpressen von Gewindebolzen, Abkanten mit sehr hohen Genauigkeitsanforderungen, Fügeprozesse mittels Laserschweißen und manuellem WIG/MAG Schweißen sowie die dazugehörige Montage von Baugruppen.



Der Maschinenpark bei Haimerl unterstützt das Unternehmen bei der Digitalisierung. Gemeinsam mit seinen Mitarbeitern setzt der Firmengründer bei seiner täglichen Arbeit auf eine partnerschaftliche Kunden-Lieferantenbeziehung. „Die Qualität unserer Produkte beeinflusst letztendlich auch die Qualität der Endprodukte unserer Kunden, die die Bauteile von uns beziehen.“ stellt Walter Haimerl fest.

CLEVER AUTOMATISIERT

Haimerl Lasertechnik ist auch für die Zukunft bestens gerüstet. Mit der neuen robusten Universalmaschine TruMatic 6000 von Trumpf verfügt das Unternehmen über eine vielseitige Maschine mit einer ausgereiften Laser- und Stanztechnologie. Walter Haimerl ist mit seinem Team nun in der Lage, Teile mit einer Blechstärke von bis zu 8 mm schnell und unkompliziert zu bearbeiten. So können Baugruppen, Rahmen und Gehäuse mit zusätzlichen Ausstattungen produziert werden.



Blick auf die Trumpf Anlage TruMatic 6000
Foto: FILCOM GmbH - O. Unrath

Die unsichtbare Kraft: Druckluft bei Laserschneidanlagen

In unserer heutigen hochtechnisierten Welt spielt die unsichtbare, aber entscheidende Kraft der Druckluft eine Schlüsselrolle - insbesondere bei Laserschneidanlagen. Neuste Drucklufttechnik ist auch bei Haimerl Lasertechnik ein wichtiger Aspekt, denn der Erfolg eines Unternehmens hängt von der Wettbewerbsfähigkeit seiner Produkte genauso stark ab wie von der Leistungsfähigkeit seiner Produktionsanlagen. Dabei ist die Drucklufttechnik keine Ausnahme.



Die Druckluftstation bei Haimerl Lasertechnik
Foto: FILCOM GmbH - O. Unrath

Überall in der Produktion bei Haimerl Lasertechnik wird Druckluft als Sperrluft benötigt, damit kein Schmutz oder Feuchtigkeit in die Maschinen und Anlagen eindringen kann. Druckluft wird auch genutzt, um das zu schneidende Material zu fixieren und stabil zu halten. Auch automatisierten Bewegungen laufen mit Hilfe von pneumatischen Systemen ab. Hier ist Druckluft beispielsweise für das Anheben oder Senken des Schneidkopfs oder für das Bewegen von Werkstücken zwischen verschiedenen Bearbeitungsstationen verantwortlich. Bei Laserschneidprozessen übernimmt die Druckluft auch die Düsenkühlung. Die Düse, durch die der Laserstrahl geleitet wird, kann sich stark erhitzen. Pneumatische Systeme werden verwendet, um Kühlluft durch die Düse zu leiten, um Überhitzung zu verhindern und die Lebensdauer der Düse zu verlängern.

GUTE BERATUNG MACHT DEN UNTERSCHIED

Die uneingeschränkte Zuverlässigkeit der Druckluftversorgung ist eine Grundvoraussetzung für den reibungslosen Betrieb der Trumpf-Anlagen bei Haimerl Lasertechnik. Deshalb stand für Walter Haimerl sehr schnell fest, seine Druckluftanlage zu modernisieren. Im Jahr 2022 begann man, sich nach einem geeigneten Lieferanten umzusehen. Ganz oben auf der Wunschliste: Zuverlässigkeit und Effizienz. Es wurden Angebote von mehreren Anbietern eingeholt. Walter Haimerl betonte: „Was wir wollten, war ein Gesamtkonzept. KAESER qualifizierte sich von Anfang durch die Professionalität in der Beratung.“ Auch die Tatsache, dass die Anlagen „Made in Germany“ sind, überzeugte den Kunden.

RUNDUM ZUFRIEDEN

Die Grundlage für die Neuplanung der Druckluftstation bildete zu Anfangs eine Druckluft-Verbrauchsmessung. Denn erst eine genaue Feststellung des tatsächlichen Druckluftbedarfs ermöglicht eine maßgeschneiderte Lösung für den Kunden. Die bei Haimerl Lasertechnik auf den notwendigen Druckluftbedarf ausgelegte Druckluftstation besteht aus einem Schraubenkompressor des Typs SK 25 mit einer Motornennleistung von 15 kW und einer Liefermenge von 2,5 m³ pro Minute.

Das neue Druckluftaufbereitungskonzept nach ISO 8573-1 gemäß Herstellervorgaben beim Laserschneiden basiert auf einem energiesparenden KAESER-Kältetrockner des Typs SECOTEC. Dieser sorgt dafür, dass immer trockene Druckluft erzeugt wird. Für die zuverlässige Aufbereitung des Kondensats sowie die Einhaltung der Druckluft-Qualitätsklasse sorgen ein Zyklonabscheider sowie eine Mikrofilterkombination (F46KA/KE) bestehend aus Feinfilter und Aktivkohlefilter. Der hochwertige Öl-Wasser-Trenner Modell Aquamat CF6 ist ebenfalls in der Druckluftstation integriert und unterstützt bei der Kondensataufbereitung - direkt am Entstehungsort.

„Was die Druckluft betrifft, lassen wir diesen Bereich gerne von Spezialisten erledigen.“ betont Walter Haimerl. Die enge Zusammenarbeit zwischen KAESER und dem Team der FILCOM GmbH ermöglichte eine erfolgreiche Umsetzung des Projekts. „Das FILCOM Serviceteam kümmert sich selbstständig um die Wartung und den Service der Anlage und gewährleistet damit die reibungslose und ununterbrochene Druckluftversorgung.“ Walter Haimerl fasst zufrieden zusammen: „Die Kommunikation mit der FILCOM GmbH verläuft stets reibungslos und ist sehr offen und menschlich. Und was für uns noch viel wichtiger ist: Das Versprechen der Anlagenverfügbarkeit wurde gehalten, was uns ein rundum gutes Gefühl und Vertrauen in die Zukunft gibt.“

FILTERTECHNOLOGIE VON HENGST

Effiziente Hydraulikfiltration - Zuverlässiger Schutz

Um die optimale Leistung von Maschinen mit Hydraulik- und Schmierkreisläufen sicherzustellen, ist eine zuverlässige Funktionsweise unerlässlich - selbst unter den herausforderndsten Bedingungen wie extremer Hitze oder Kälte, intensiver Staub- und Schmutzbelastung, hohem Druck und widrigen Witterungsverhältnissen.

DER RICHTIGE FILTER FÜR JEDE ANWENDUNG

Daher sind das geeignete Filtrationskonzept und die Auswahl sowie richtige Dimensionierung der Filtrationskomponenten bereits während der Planung eines hydraulischen Antriebs von entscheidender Bedeutung, da sie unmittelbaren Einfluss auf die spätere Leistung und Zuverlässigkeit der Maschine haben. Die in den Hydraulikkreislauf integrierten Komponenten definieren die erforderliche Ölreinheit des Systems.

Folglich wird die Ölreinheitsklasse nach ISO 4406 für das gesamte System von der Systemkomponente bestimmt, die die höchsten Anforderungen an die Fluidreinheit stellt.



Hydraulikfiltration von Hengst
Bildmaterial: Hengst Filtration

Info

Die zuverlässige Funktionsweise des Hydrauliksystems hängt von der korrekten Filterauswahl ab. Benutzerfreundliche Filter vereinfachen die Inbetriebnahme und Wartung erheblich. Die Baureihe **250LEN** bietet zudem die Möglichkeit zur seitlichen Montage und optional erhältliche Messanschlüsse. Für die höchste Filtrationsleistung empfehlen sich die PurePower-Filterelemente.



Die neue Filterbaureihe 250LEN
Bildmaterial: Hengst Filtration

EFFIZIENZ STEIGERN UND KOSTEN MINIMIEREN

Filter, die leicht zugänglich montiert sind und einen unkomplizierten Wechsel des Filterelements ermöglichen, unterstützen nicht nur die Inbetriebnahme, sondern auch die spätere Wartung des Systems. Hierzu zählen auch die Bereitstellung einer ausreichenden Anzahl von Messanschlüssen im System, wie sie gemäß den Empfehlungen der DIN EN ISO 4413 im Kapitel „5.4.7.5.2 Messpunkte“ festgelegt sind.

Diese Empfehlungen können mühelos und kosteneffizient durch die optionalen 1/4"-Zoll-Messanschlüsse, die direkt am Filtergehäuse mit montierten Messkupplungen angebracht sind, in einer Vielzahl von Filterbaureihen von Hengst Filtration realisiert werden. So lassen sich die Vorgaben der DIN EN ISO 4413 problemlos umsetzen.



Eine Vielzahl von Filterbaureihen bieten 1/4-Zoll-Messanschlüsse mit montierten Messkupplungen.
Bildmaterial: Hengst Filtration

Dies führt zu erheblichen Kosteneinsparungen, indem aufwändige Rohrverlegungs- und Montagearbeiten vermieden werden, insbesondere bei der Konstruktion von Hydraulik- und Schmierölaggregate. Gleichzeitig werden potenzielle Leckagequellen vermieden, die beispielsweise durch die Verwendung zusätzlicher Verschraubungen entstehen können. Durch die Vermeidung dieser zusätzlichen Kosten für die nachträgliche Anbringung von Messpunkten im Leitungssystem, beispielsweise für die Druckmessung, werden erhebliche Servicekosten vermieden.

Es ist auch wichtig, zu beachten, dass direkt verfügbare Messstellen im Bedarfsfall eine schnelle Fehlersuche unterstützen und die Überwachung der Anlage in Bezug auf wichtige Leistungsdaten ermöglichen.

Messbarer Zusatznutzen

Kürzlich hat Hengst seine LeitungsfILTERbaureihe um die Baureihe 250LEN erweitert. Diese zeichnet sich durch eine verbesserte Abscheideleistung dank des patentierten Cyclone-Effekts aus. Beim Cyclone-Effekt erfolgt die Strömung des Mediums nicht mehr direkt auf das Filterelement, sondern tangential und spiralförmig nach unten. Dies führt zu einer gleichmäßigeren Umströmung des Filterelements, was seine Filtrationseffizienz steigert und die Standzeit des Elements verlängert. Darüber hinaus weist die neue Baureihe dank optimierter Durchflusseigenschaften einen um bis zu 15 Prozent reduzierten Delta-P-Wert auf.

Wichtiges auf einen Blick

ZUSÄTZLICHE MONTAGEOPTIONEN

Ab der Nenngröße 160 gemäß DIN 24550 eröffnen dem Filter die Möglichkeit einer seitlichen Befestigung. Dies erweitert die Installationsmöglichkeiten erheblich, insbesondere in Aggregaten, beispielsweise an einer Konsole. Selbstverständlich erleichtert dies auch den Einsatz des Filters in mobilen Anwendungen und bietet mehr Flexibilität bei der Befestigung des Filters in der Maschine.

MESSANSCHLÜSSE

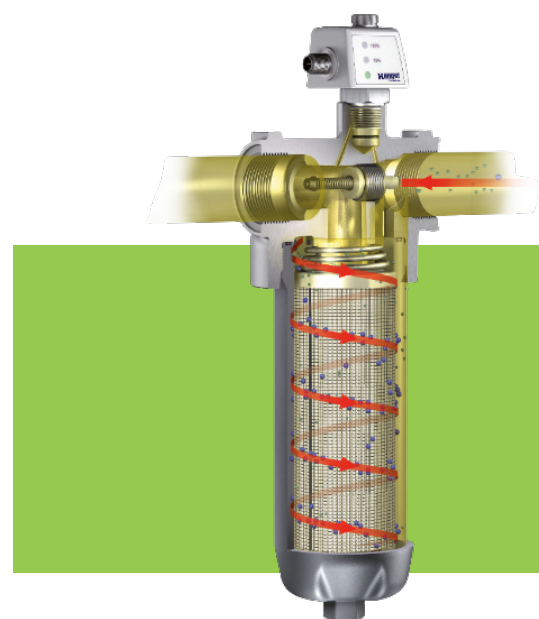
Optional sind 1/4-Zoll-Messanschlüsse mit montierten Messkupplungen für die Ausführungen mit Hydraulikanschlüssen mit SAE-Flanschen erhältlich.

HOHE STANDFESTIGKEIT

Die spezielle Konstruktionsweise mit Hilfe des innovativen Non-Circular-Design (NCD)-Konzepts ermöglicht ein kompaktes und robustes Design der Baureihe 250LEN und verleiht ihr eine hohe Stabilität bei einem Druck von 250 bar. Diese Vorteile gelten sowohl für den Einsatz in stationären als auch in mobilen Anwendungen.

HOHE FILTRATIONSLEISTUNG

In Kombination mit den bewährten Hochleistungsfilterelementen der PurePower-Serie von Hengst ermöglicht diese Baureihe herausragende Filtrationsleistungen und hervorragende Ölrreinheitswerte.



Cyclon-Effekt in Kombination mit PurePower-Filterelementen
Bildmaterial: Hengst Filtration

Effiziente Luftreinigungslösungen bei Laserverfahren

Lasertechnik hat sich in zahlreichen industriellen Fertigungsbereichen sowie in anderen Sektoren wie der Medizintechnik sowie Forschung und Entwicklung als gängige Praxis etabliert. Trenn- und Fügeverfahren, Oberflächenbearbeitungen, Kennzeichnungen sowie moderne Produktionsmethoden wie die Additive Fertigung profitieren erheblich von den vielfältigen Vorteilen, die der Einsatz von Lasertechnologien mit sich bringt.

Elektronische Komponenten, Eingabesysteme und Solutions

SCHURTER ist ein führendes Unternehmen als Innovator, Produzent und Anbieter von Komponenten für den Geräteschutz sowie von Geräteverbindungen, Schaltern und EMV-Produkten. In enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt und produziert das Unternehmen Eingabesysteme und kundenspezifische HMI-Lösungen. Zusätzlich werden Dienstleistungen in der Elektronikindustrie im Bereich der Leiterplattenbestückung angeboten.

SCHURTER, gegründet 1933 von Heinrich Schurter als Kommanditgesellschaft und 1949 in eine Aktiengesellschaft umgewandelt, beschäftigt derzeit weltweit rund 2400 Mitarbeitende in 17 Ländern. Die Unternehmensgeschichte ist geprägt von kontinuierlicher Innovation und einem starken Engagement für die Zufriedenheit der Kunden.



Eingabesysteme von SCHURTER GmbH
Bildmaterial: SCHURTER GmbH

KUNDENSPEZIFISCHE EINGABESYSTEME FÜR EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGEN

Komplette HMI-Lösungen einschließlich Display, Elektronik und Gehäuse sowie:

- PCAP Touchpanels
- Resistive Touchpanels
- Kapazitive Schalter
- Folientastaturen



Produkte, Technologien und Lösungen

Für eine sichere Stromzuführung und eine einfache Bedienung. Das Produktsortiment von SCHURTER für Eingabesysteme erstreckt sich über eine Vielzahl von Optionen, darunter Touch Screens und Touch Panels, Folientastaturen und Piezotastaturen, Gehäusesysteme sowie eine umfassende Auswahl an elektromechanischen und elektronischen Tastern und Schaltern. Die vielfältigen Design-Ausführungen dieser Produkte ermöglichen eine breite Anwendbarkeit in unterschiedlichen Einsatzgebieten.



SCHURTER Komplettlösung
Bildmaterial: SCHURTER GmbH

Reine Luft - höhere Effektivität

Luftreinigungslösungen von Filtration Group Industrial sind die unverzichtbare Basis für einen störungsfreien Betrieb und effiziente Produktionsprozesse. Staubfilterelemente haben sich weltweit bei der Absaugung von Laserschneidanlagen bewährt. Sie machen mit jeder Art von Staubbelastung kurzen Prozess. Abhängig von der spezifischen Lasertechnologie treten beim Laserschneiden luftgetragene Schadstoffe auf, die üblicherweise als Laserrauch, Laserstaub oder Laserdampf bezeichnet werden. Diese Emissionen setzen sich aus Partikeln verschiedenster Größe und Zusammensetzung zusammen und können vielfältige Auswirkungen auf den menschlichen Organismus, die Produktionsausrüstung und die Qualität der hergestellten Produkte haben. Die Art der ausgestoßenen Schadstoffe variiert je nach angewandtem Laserverfahren.



Blick auf die Absauganlage mit FG Staubfilterelementen
Bildmaterial: SCHURTER GmbH

Effektive Absaugung bei der Lasertechnologie

Unser Kunde SCHURTER GmbH setzt für die Absaugung an drei Laserschneidmaschinen, die gleichzeitig auch das Vakuum erzeugen, sterngefaltete Staubfilterelemente von Filtration Group Industrial ein. Täglich werden ca. 100 m² diverser Transferkleber und Dekorfrontfolien für Eingabesysteme lasergeschnitten. Die eingesetzten Staubfilterelemente dienen als Träger für das Reinigungsmedium (Steinmehl) zur Reinigung des Laserschmauchgases, bevor dieses in die Umwelt geleitet wird.

DER FILTRATIONSPROZESS BEGINNT MIT DER ERFASSUNG

Die Elemente erfassen den Laserstaub der Anlage aus der Umgebungsluft. Je kleiner die entstehenden Partikel des Laserstaubs sind, desto länger dauert es, bis sie vollständig aus der Umgebungsluft abgeschieden sind. Aus diesem Grund ist es besonders wichtig, den Schadstoff unmittelbar an der Entstehungsquelle zu erfassen und abzusaugen. Dabei werden die Elemente von außen mit staubhaltiger Luft beaufschlagt und der gereinigte Luftstrom tritt nach oben aus. Der zurückgehaltene Staub wird durch Druckluftimpuls mit einer Rotationsluftdüse abgereinigt.

Technologie für höchste Effizienz

SCHURTER GmbH hat bei seiner Anwendung zylindrische **Staubfilterelemente der Type 852 908** mit einem Zellulose/Polyester-Träger mit Polypropylen-Meltblown-Material (Ti 19/2-Material) im Einsatz.

Der **Filterwerkstoff Ti19/2** ist ein optimierter Verbundwerkstoff für abreinigbare, plissierte Staubfilterelemente. Eine dünne und feinporige Meltblown-Mikrofaserschicht ermöglicht höchste Abscheidung bei geringem Luftwiderstand.

Durch den neuartigen Einsatz der Faltenbeabstandung durch Nockung haben die Filterpatronen eine sehr lange Lebensdauer. Die Falten werden durch das **Nocken des Filtermaterials** perfekt verteilt und weisen eine sehr gute Abreinigbarkeit bei sehr geringen Differenzdrücken auf.

FILCOM GmbH setzt mit Filtrationslösungen der Filtration Group Industrial immer wieder Maßstäbe in puncto Leistung, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit. So stellen wir mit innovativen Luftfiltrationslösungen einen störungsfreien Betrieb und effiziente Produktionsprozesse sicher.



FG Staubfilterelemente
Bildmaterial: Filtration Group Industrial

TRADITION TRIFFT MODERNE

Lösungskompetenz für das Spektrum der industriellen Teilereinigung

In der Metallbearbeitung bekommt die industrielle Teilereinigung von Werkstücken und Komponenten einen immer größeren Stellenwert. Die Anforderungen an moderne Reinigungsprozesse steigen nicht nur hinsichtlich der Oberflächenbeschaffenheit, Oberflächenreinheit und der definierten Restschmutz- beziehungsweise Restpartikelwerte. Ebenso stehen die Prozesssicherheit und Umweltfreundlichkeit im Mittelpunkt. Leistungsfähige Filtrationssysteme stellen sicher, dass Reinigungsflüssigkeiten in einem hohen Reinheitsgrad möglichst lange Zeit zur Verfügung stehen, umso mehr Wirtschaftlichkeit, Umweltverträglichkeit und kürzere Prozesszeiten zu gewährleisten.



Blick auf den Firmensitz von WK Systemtechnik in Spiegelau
Bildquelle: WK Systemtechnik

WK Systemtechnik

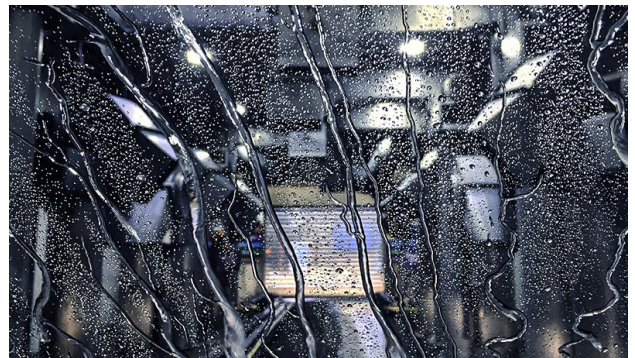
Reinigungstechnik im Wandel der Zeit. Im Jahr 2014 erfolgte die Gründung der WK Systemtechnik GmbH & Co. KG in Spiegelau. Seitdem hat sich das Unternehmen auf die Entwicklung, Herstellung und Installation von industriellen Beschichtungsanlagen, wässrigen Reinigungsanlagen und Konservierungsanlagen diverser Art spezialisiert. Inline-Lösungen ermöglichen die nahtlose Integration in Fertigungsstraßen, Bearbeitungszentren und Pressenlinien.

Des Weiteren bietet das Unternehmen umfassende Unterstützung im Bereich der Lohnreinigung. Ganz gleich ob es sich um Kleinserien, Großserien oder Musteranfertigungen handelt, WK Systemtechnik kümmert sich um den gesamten Reinigungsprozess.



Wässrige Reinigungstechnik

Im Bereich der wässrigen Reinigungstechnik bietet unser Kunde WK Systemtechnik eine komplett neu entwickelte Anlagengeneration an, die den steigenden Anforderungen der VDA 19 und ISO 16232 für Endlosprodukte sowie Einzelteile gerecht wird. Aufgrund des Kostendrucks in der Fertigung sind Automatisierungsprozesse auf dem Vormarsch, was eine Verkürzung der Taktzeiten zur Folge hat. Daher ist es erforderlich, Bauteile direkt im laufenden Produktionsprozess inline zu reinigen, um die geforderten Qualitätsstandards zu erfüllen, den Qualitätsregelkreis zu schließen und bei Abweichungen unverzüglich Gegenmaßnahmen einzuleiten.



Striktes Reinheitsgebot

Industrielle Produktionsprozesse erfordern immer höhere Reinheiten. Die industrielle Reinigungstechnik von WK Systemtechnik muss diese Anforderungen umsetzen, wobei unterschiedlichste Reinigungsmedien und Reinigungsverfahren zum Einsatz kommen. Diese Reinigungsmedien müssen effizient und kontinuierlich von Schmutz befreit werden.



Reinigungsanlage von WK Systemtechnik
Bildquelle: WK Systemtechnik

Unser Kunde WK Systemtechnik hat für die Filtration der Reinigungsmedien im Wassertank eine Bypass-Filtration installiert. Skimmer leiten die oberflächlichen Schichten der Flüssigkeit zu den eingesetzten Koaleszer-Elementen. Die leistungsfähigen, innovativen Koaleszer-Elemente sorgen für eine effiziente Trennung von Öl und Emulsionen in großen Volumina.

Koaleszer-Elemente erfüllen entscheidende Aufgaben:

■ Öl- und Emulsionstrennung:

Koaleszer-Elemente dienen der Trennung von Öl oder Emulsionen von Wasser oder anderen Flüssigkeiten. Sie aggregieren kleinste Öl- oder Emulsionströpfchen zu größeren Tropfen wodurch die Trennung erleichtert wird.

■ Rückgewinnung von Öl:

Die agglomerierten Öltropfen können nach der Trennung wiedergewonnen werden, was zu einer verringerten Abfallmenge und Kosteneinsparung führt.

■ Schutz der Umwelt:

Die effiziente Öl-/Emulsionstrennung durch Koaleszer-Elemente trägt dazu bei, umweltschädliche Verschmutzungen zu verhindern und die Einhaltung der Umweltschutzvorschriften sicherzustellen.

Wirksame Medienaufbereitung

Durch den Einsatz der Koaleszer-Elemente konnte unser Kunde WK Systemtechnik nicht nur den Reinigungsprozess an den Anlagen optimieren, sondern auch neue Maßstäbe in puncto Effizienz und Umweltfreundlichkeit setzen.

Nicht nur die Stillstandzeiten der Reinigungsanlagen konnte durch den Einsatz der Koaleszer-Technik minimiert werden, auch wesentlich höhere Badstandzeiten steigern die Produktivität des Unternehmens. Durch die verlängerte Badstandzeit reduzieren sich nicht nur die Wasserkosten erheblich, sondern auch der Energieverbrauch für die Beheizung des Reinigungsbads. Dies wirkt sich unmittelbar positiv auf die Betriebskosten aus und stärkt die Wirtschaftlichkeit der Produktion.

NACHHALTIGKEIT DURCH GERINGEREN ENERGIEVERBRAUCH

Durch die eingesetzte Filterlösung konnte WK Systemtechnik nicht nur seine Ressourcen schonen, sondern auch den Energieverbrauch reduzieren. Weniger Neubefüllungen und eine längere Badstandzeit bedeuten weniger Aufheizen von 10 °C auf 50 °C. Dies führt zu einer erheblichen Senkung des Stromverbrauchs und unterstützt die Bemühungen des Unternehmens um eine nachhaltige Produktion.

Innovation, Effizienz und Umweltbewusstsein - FILCOM GmbH unterstützt WK Systemtechnik mit der Koaleszer-Technik von Filtration Group bei einer zukunftsorientierten Produktion. Gemeinsame Schritte in eine nachhaltige und effiziente Zukunft.



Koaleszer-Elemente von Filtration Group Industrial
Bildquelle: Filtration Group Industrial

FÜR MEHR SAUBERKEIT & SICHERHEIT

QWIK-PURE - Innovativer Öl-Wasser-Trenner

QWIK-PURE ist ein aktives Öl-Wasser-Trennsystem für Druckluftstationen hergestellt von BEKO Technologies. Es bietet Anwendern große Handling- und Hygienevorteile. Das System nutzt elektrische Energie und Druckluft, um ölhaltigen Kondensat effizient zu trennen. Es verhindert die Bildung von trockenen Grenzschichten und organischen Kulturen, selbst bei längeren Betriebspausen. Dank seines innovativen Funktionsprinzips, der intelligenten Steuerung und der Netzwerkfähigkeit ist QWIK-PURE zukunftssicher.

Die Hauptmerkmale

- Aktives System mit elektronischer Steuereinheit FRC und Filterkartuschen für die effektive Öl-Wasser-Trennung
- Automatische Druckluftstöße zwingen das ölhaltige Kondensat durch Vor- und Hauptfilter, um trockene Grenzschichten und organische Kulturen zu vermeiden.
- Integrierte Steuerung FRC zeigt Kartuschenstatus und Serviceinformationen, die über Modbus abrufbar sind.
- Fail-Safe-Modus gewährleistet die Betriebskontinuität bei Stromausfällen.
- Sauberer, hygiesicherer Kartuschenwechsel ohne Kontakt mit kontaminiertem Inhalt

Modulare Anpassung

- QWIK-PURE wächst mit den Anforderungen, da es in verschiedenen Modellen erhältlich ist, die eine breite Palette von Kompressorleistungen abdecken.
- Die modulare Bauweise ermöglicht die einfache Anpassung an den Bedarf, ohne die Installation eines neuen Gerätes.

Zulassung und Sicherheit

- QWIK-PURE ist vom Deutschen Institut für Bau-technik (DIBt) zugelassen und benötigt wenig Platz.
- Ein separates Probeentnahmeventil ermöglicht die regelmäßige Trübungskontrolle des Kondensats, ohne Betriebsunterbrechung.



QWIK-PURE - Öl-Wasser-Trenner
Bildmaterial: BEKO Technologies



Zusätzliche Produkte

Für Anwendungen mit geringeren Kondensatmengen bietet BEKO Technologies die statischen Öl-Wasser-Trenner ÖWAMAT 10 und ÖWAMAT 11 sowie die Spaltanlagen BEKOSPLIT zur Aufbereitung von emulgiertem Kondensat.

JAHRESRÜCKBLICK & AUSBLICK

Liebe Leserinnen und Leser,

Das Jahr 2023 war für die FILCOM GmbH eine aufregende Reise mit vielen spannenden Projekten und Begegnungen. Wir möchten diese Gelegenheit nutzen, um gemeinsam mit Ihnen auf die Highlights zurückzublicken und uns für Ihre anhaltende Unterstützung und Treue zu bedanken.

Mit dem Umzug in das neue Firmengebäude arbeitet die FILCOM nun stetig daran, Wachstum, Innovation und Digitalisierung weiter voranzubringen. Durch die neuen und größeren Räumlichkeiten bieten wir unseren Kunden und Lieferanten noch bessere Leistungen und stellen uns gemeinsam als Team den täglichen Herausforderungen. So ist die FILCOM GmbH seit 01. April 2023 erster „Sales Partner“ der Hengst Filtration. Als neuer, offizieller Vertriebspartner fokussieren wir uns in Zukunft noch stärker auf den Filtrationsmarkt und bieten Kunden und Partnern eine noch umfassendere Analyse und Expertise für ihre Anwendungen.

Wir schätzen die Zusammenarbeit mit Ihnen und möchten uns für Ihr Vertrauen in die FILCOM GmbH und Ihre kontinuierliche Unterstützung bedanken. Sie sind ein wesentlicher Teil unseres Erfolgs, und wir freuen uns darauf, im kommenden Jahr noch mehr gemeinsame Erfolge zu feiern. Die FILCOM GmbH ist auch weiterhin bestrebt, Ihre Erwartungen zu erfüllen und Ihnen einen ausgezeichneten Service zu bieten.

Im Namen unseres ganzen Teams wünschen wir Ihnen und Ihren Familien ein frohes und besinnliches Weihnachtsfest und einen guten Rutsch ins neue Jahr.

Ihre FILCOM GmbH





DIE GANZE WELT DER

DRUCKLUFT.
FILTRATION.
TECHNIK.

 www.filcom.de

FILCOM GMBH

Schönbuchstr. 1
DE-73760 Ostfildern

T +49 (0)711 / 441 33 22-30

F +49 (0)711 / 441 33 22-22

E info@filcom.de